



D

Montageanleitung Schnappschloss 4686

1. Vorbereitung Türflügel

2. Befestigung

Blechschaube ST 4,2 x 13mm DIN 7982 Schraube M5 x 12mm DIN 965

Blindnietmutter M5

nicht im Lieferumfang enthalten

3. Schnappschlossachse senkrecht über Achse des Gewindelochs (Gangflügelschloss)

4686

657Z	457Z
667Z	467Z
677Z	477Z
658Z	458Z
668Z	468Z
678Z	478Z
	633Z*
	634Z*
	638Z*
	639Z*

4. Ermittlung der Stangenlänge - Stange kürzen

Art. Nr.	Stulp 245mm	Stulp 270mm
657Z, 667Z, 677Z, 658Z, 668Z, 678Z, 457Z, 467Z, 477Z, 458Z, 468Z, 478Z, 633Z*, 634Z*, 638Z*, 639Z*	L = L ₀ + 25mm	L = L ₀ + 52mm

5. Montage Schnappfalle - Stange eindrehen

6a. Montage

- Aufsetzen der Schnappfalle
- Bohren des Durchgangloches

6b. Montage

- Spannhülse einschlagen
- Stange rausdrehen

Spannhülse 3 x 14

7. Montieren und Justieren der Schnappfalle

1. Gangflügelschloss montieren

8. Bei großer Türluft Stulp unterfütern

Achtung:
Schließblech im Bereich des Fallenaufschlags anfasen!

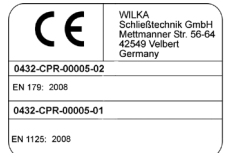
9. Ausrichtung des Schnappschlusses

90°

10. Funktionsprobe

Bei Verklebung siehe Abb. 3 und 9

* Dieses Schloss entspricht nicht EN 179 / EN 1125
Zum Einbau des Schnappschlusses dürfen nur Artikel verwendet werden, welche in der Montageanleitung beschrieben sind. Die Anleitungen bzw. Anweisungen müssen vom Monteur an den Benutzer weitergegeben und von diesem bis zum Ende der Nutzung aufbewahrt werden.



Technische Änderungen vorbehalten

- Die Flügel und der Rahmen des Türelementes müssen aus ausreichend stabilen Werkstoffen (z.B. geschweißter Stahl oder Aluminiumprofil) bestehen. Die Verformung des Türelementes ist so gering zu halten, dass die Funktion der Verschlusselemente nicht beeinträchtigt wird.
- Es dürfen nur Elemente erstellt werden, deren Flügelhöhe von 3500 mm, Flügelbreite von 1600 mm und Flügelgewicht von 400 kg nicht überschritten wird.

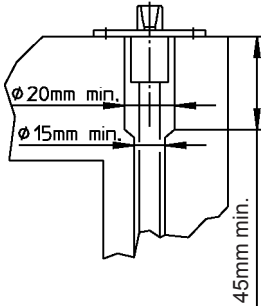
- Das Verschlussystem ist nach Feuerwiderstandsklasse EI60 (T60) in zweiflügeligen Stahl- und Aluminiumtüren geprüft.
- Schlüsselbetätigte Halb- oder Doppelzylinder sowie mechanische oder elektronische Knaufzylinder, mit oder ohne Schlüsselbetätigung, haben keinen Einfluss auf die Paniktürfunktion des Schlosses (auch bei steckendem Schlüssel). Lediglich der Knauf eines mechanischen oder elektronischen Knaufzylinders kann in Abhängigkeit von der Knaufform und -größe die Funktion der Stangengriffe beeinflussen. Bei einigen

- Stangengriffen ist die Gefahr durch Quetsch- oder Scherstellen gegeben. Deshalb ist es wichtig, dass zwischen der Außenseite des Knaufs bis zum Hebelarm des Stangengriffs, oder eines anderen auslösenden Beschlagenteis, ein Freiraum von mindestens 10 mm sichergestellt wird.
- Bei der Montage der Treibriegelstange muss das Anzugsdrehmoment 5-8 Nm betragen.
- Leistungserklärungen im Rahmen der neuen Bauproduktenverordnung sowie weitere Informationen unter www.wilka.de.



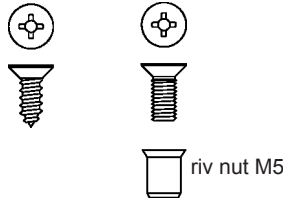
Installation instructions for snap latch 4686

1. Preparation of door leaf



2. Fixing

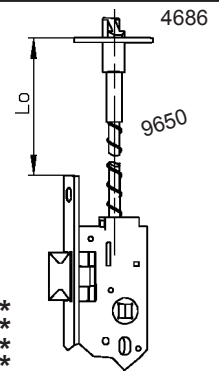
self tapping screw ST 4,2 x 13mm DIN 7982
screw M5 x 12mm DIN 965



not included

3. Align axle of snap latch perpendicularly above axle of tapped hole (active leaf lock)

657Z 457Z
667Z 467Z
677Z 477Z
658Z 458Z
668Z 468Z
678Z 478Z
633Z*
634Z*
638Z*
639Z*

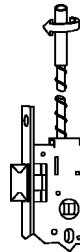


4. Determining the length (L) of the shoot bolt - cut shoot bolt

Art. No.	Forend 245mm	Forend 270mm
657Z, 667Z, 677Z, 658Z, 668Z, 678Z, 457Z, 467Z, 477Z, 458Z, 468Z, 478Z, 633Z*, 634Z*, 638Z*, 639Z*	L = Lo + 25mm	L = Lo + 52mm

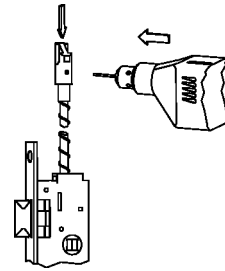


5. Assembly of snap latch - turn shoot bolt in



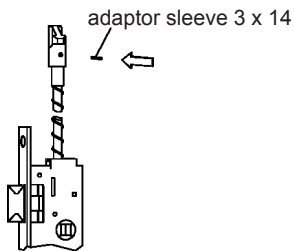
6a. Assembly

- put on snap latch
- drill through the hole



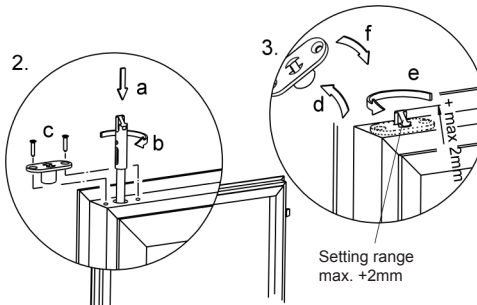
6b. Assembly

- drive in adaptor sleeve
- turn shoot bolt out

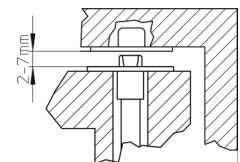


7. Assembly and setting of snap latch

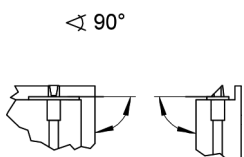
1. Insert active leaf lock



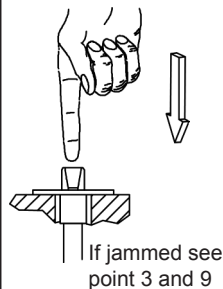
8. Shim forend if there is more door clearance



9. Align snap latch



10. Function test



* These lock do not correspond to EN 179 / 1125

Only use articles which are describe in these instructions. These instructions and directions should be passed to the end user by the installer and keep reliably up to the working life.

Leaving technical details.

1. The leaves and the frame of the door element must be made of sufficiently sturdy materials (e.g. welded steel or aluminum profile). Make sure that any deformation in the door element is kept to a minimum to ensure that the locking element will work properly.
2. The leaf dimensions in the door elements produced may not exceed 3500 mm in height, 1600 mm in width or 400 kg in weight.

bars pose the risk of pinch or shearing points. That's why it's important to keep a clearance of at least 10mm between the outside of the knob up to the lever arm or other activating fitting.

5. During mounting the shoot bolts the locking torque has to be 5-8 Nm.

Further information and performance descriptions concerning the construction products see: www.wilka.de

